

2016-2022年中国电主轴市场供需态势及投资前景 评估报告

报告大纲

一、报告简介

智研咨询发布的《2016-2022年中国电主轴市场供需态势及投资前景评估报告》涵盖行业最新数据，市场热点，政策规划，竞争情报，市场前景预测，投资策略等内容。更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展态势、市场商机动向、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。

官网地址：<https://www.chyxx.com/research/201606/422865.html>

报告价格：电子版: 9800元 纸介版：9800元 电子和纸介版: 10000元

订购电话: 010-60343812、010-60343813、400-600-8596、400-700-9383

电子邮箱: sales@chyxx.com

联系人: 刘老师

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、报告目录及图表目录

主轴是机床上带动刀具或工件旋转，产生切削运动的运动轴。按照主轴的驱动方式，机床主轴可分为机械主轴和电主轴两大类。

机械主轴通过主轴电机与中间的传动装置（变速齿轮、皮带或联轴器）带动主轴旋转进行工作，其输出扭矩和功率大，但转速、精度和平稳性相对较差。

电主轴是将机床主轴功能与电机功能从结构上融为一体的新型主轴部件，即将高速电机置于主轴部件内部，通过控制系统，使主轴获得所需的工作速度和扭矩，因而也被称为内装式电主轴；它省去了皮带、齿轮或联轴器的传动环节，实现了机床主轴系统的“零传动”，是数控机床传动系统的重大变革；它克服了传统机械主轴在高速下打滑、振动和噪声大、惯量大等缺点，有效改善了主轴高速情况下的整体性能，具有机械主轴不可替代的优越性。

电主轴按电机的类型可分为异步型电主轴和永磁同步型电主轴。其各自的优缺点对比如下：

电主轴按电机的类型分类	类型	优点	缺点	异步型电主轴
当前的高速电主轴，几乎都是内置异步交流感应电动机				
结构较简单，制造工艺相对成熟，安装方便				可实现恒转矩和恒功率调节
效率偏低，输出功率偏小。				永磁同步型电主轴
转矩密度高，转动惯量小，动态响应特性更好				
主轴电机功率要求较高，用永磁同步电机的稀土材料成本过高。				
噪音低，体积小，使用寿命长				启动时电流无冲击，负载变化时电流变化小
功率密度和效率较高				

资料来源：智研数据中心整理

按照用途分类，电主轴主要分为加工中心用电主轴、数控车床用电主轴、磨削用电主轴、钻削用电主轴、雕铣用电主轴和特殊用电主轴等六类，其主要应用和特性如下表所示

电主轴按照用途分类	序号	用途	应用	主要特性	1	
加工中心用电主轴						
数控铣床和加工中心机床				具备高速、高精度、低速大扭矩特性；具备自动松拉刀功能；具备准速、准停、零速锁定功能。	2	
数控车床用电主轴				数控车床	具备高速、高精度、低速大扭矩特性；前后主轴端能安装相应的动力卡盘或旋转油缸，并实现自动松开与拉紧工件功能；具备定速性能以适应螺纹车削。	3
磨削用电主轴				表面磨削加工机床	以恒转矩电主轴为主；具备高速、高精度特性；具备高密封性。	4
钻削用电主轴				钻孔专用机床，包括印刷电路板钻孔机	轴向刚性高；具备高速、高精度特性；印刷电路板	
雕铣用电主轴				雕铣用电主轴	用于复杂曲面加工的数控雕铣机床，包括木工机械	5
				具备高速、高精度特性；换刀便捷；木工机械用电主轴一般使用空气冷却，具备高密封性。		
特殊用电主轴				特殊用电主轴主要包括拉辗用电主轴、切割用电主轴、离心机用电主轴、试		

验机用电主轴及其它用途电主轴。

资料来源：智研数据中心整理

电主轴最早用于内圆磨床。20世纪80年代，随着数控机床和高速切削技术的发展，电主轴技术开始逐渐应用于数控铣床、加工中心等高档数控机床。国内对电主轴技术的研究始于20世纪60年代，主要用于零件内表面磨削，这种电主轴的功率小、刚度低；到80年代，研制出系列高刚度、高速电主轴，广泛应用于内圆磨床和机械零件制造等领域；90年代以后由磨削电主轴转向铣削电主轴，不仅能加工各种形体复杂的模具，而且开发了用于木工机械用的风冷式高速铣用电主轴，推动了高速电主轴在铣削加工中的应用。

《2016-2022年中国电主轴市场供需态势及投资前景评估报告》由智研咨询公司领衔撰写，在大量周密的市场调研基础上，主要依据了国家统计局、国家商务部、国家发改委、国家经济信息中心、国务院发展研究中心、国家海关总署、知识产权局、智研数据中心提供的最新行业运行数据为基础，验证于与我们建立联系的全国科研机构、行业协会组织的权威统计资料。

报告揭示了电主轴行业市场潜在需求与市场机会，报告对中国电主轴行业做了重点企业经营状况分析，并分析了中国电主轴行业发展前景预测。为战略投资者选择恰当的投资时机和公司领导层做战略规划提供准确的市场情报信息及科学的决策依据。

报告目录：

第一章 2013-2015年世界电主轴行业市场运行形势分析	1
第一节 世界电主轴行业市场运行环境分析	1
第二节 世界电主轴行业市场发展情况分析	26
一、世界电主轴行业市场供给分析	26
二、世界电主轴行业市场的需求分析	32
三、世界电主轴行业主要国家发展情况分析	32
第三节 2016-2022年世界电主轴行业市场发展趋势预测分析	35
第二章 2013-2015年中国电主轴行业发展环境分析	36
第一节 国内宏观经济环境分析	36
一、GDP历史变动轨迹分析	36
二、固定资产投资历史变动轨迹分析	39
三、2015年中国宏观经济发展预测分析	44
第二节 2013-2015年中国电主轴行业政策环境分析	46
第三节 2013-2015年中国电主轴行业社会环境分析	49
第三章 2013-2015年中国电主轴行业市场运行状况分析	65
第一节 中国电主轴行业市场发展状况分析	65
第二节 中国电主轴行业最新动态分析	67
一、行业发展动态概述	67

二、行业发展热点聚焦 69

第三节 中国电主轴行业产品市场价格及影响因素分析 70

第四节 2008-2015年中国电主轴行业市场供需总量分析 71

第五节 2008-2015年中国电主轴行业发展市场规模分析 72

2015年我国电主轴行业销量约27.8万支，行业销售收入约34.77亿元，近几年我国电主轴行业市场规模情况如下图所示：

2008-2015年电主轴行业市场规模

伴随我国机床行业的快速增长、结构调整以及专业化分工深化,具有多方面技术和性能优势的电主轴将受益于下游机床工业产业升级。而进口电主轴价格高、交货期长、维修困难,国内产品进口替代空间广阔。此外,电主轴常因操作不当、部件磨损等原因导致故障,也会因长期使用精度下降而需要维护检修。目前中国数控机床消费总额占全球比例高达42%,机床保有量不断提高。因此,其售后市场需求广阔。

第四章 2013-2015年中国电主轴行业技术发展分析 73

第一节 中国电主轴行业技术发展现状 73

第二节 电主轴行业技术特点分析 74

第三节 电主轴行业技术发展趋势分析 76

第五章 2012-2014年中国电主轴行业所属行业主要数据监测分析 79

第一节 2012-2014年中国电主轴行业所属行业总体数据分析 79

一、2012年中国电主轴行业所属行业全部企业数据分析 79

二、2013年中国电主轴行业所属行业全部企业数据分析 81

三、2014年中国电主轴行业所属行业全部企业数据分析 82

第二节 2012-2014年中国电主轴行业所属行业不同规模企业数据分析 84

一、2012年中国电主轴行业所属行业不同规模企业数据分析 84

二、2013年中国电主轴行业所属行业不同规模企业数据分析 84

三、2014年中国电主轴行业所属行业不同规模企业数据分析 85

第三节 2012-2014年中国电主轴行业所属行业不同所有制企业数据分析 85

一、2012年中国电主轴行业所属行业不同所有制企业数据分析 85

二、2013年中国电主轴行业所属行业不同所有制企业数据分析 86

三、2014年中国电主轴行业所属行业不同所有制企业数据分析 87

第六章 2013-2015年中国电主轴行业竞争格局分析 88

第一节 行业竞争结构分析 88

一、现有企业间竞争 88

二、潜在进入者分析 91

三、替代品威胁分析 91

四、供应商议价能力 92

五、客户议价能力 92

第二节 电主轴行业集中度分析 92

一、行业市场集中度分析 92

二、行业区域产量集中度分析 93

第三节 电主轴行业国际竞争力比较 94

一、生产要素 94

二、需求条件 94

三、支援与相关产业 95

四、行业结构与竞争状态 95

五、政府的作用 96

第七章 2013-2015年电主轴行业优势生产企业竞争力分析 97

第一节 星南华轴承（上海）有限公司 97

一、公司基本情况分析 97

二、公司经营情况分析 97

三、公司未来发展战略 98

第二节 江苏星晨高速电机有限公司 99

一、公司基本情况分析 99

二、公司经营情况分析 100

三、公司未来发展战略 101

第三节 安阳斯普机械有限公司 101

一、公司基本情况分析 101

二、公司经营情况分析 102

三、公司未来发展战略 103

第四节 洛阳轴研科技股份有限公司 103

一、公司基本情况分析 103

二、公司经营情况分析 105

三、公司未来发展战略 106

第五节 山东博特精工股份有限公司 106

一、公司基本情况分析 106

二、公司经营情况分析 107

三、公司未来发展战略 108

第八章 2013-2015年中国电主轴行业上下游及相关行业发展分析 109

第一节 电主轴行业产业链分析 109

一、电主轴产业链模型介绍 109

二、电主轴行业产业链模型分析	111
第二节 电主轴上游行业发展状况分析	112
第三节 电主轴下游行业发展状况分析	142
第四节 上下游行业发展对电主轴行业的影响分析	204
第九章 中国电主轴行业发展前景预测分析	205
第一节 2016-2022年中国电主轴行业未来发展预测分析	205
一、2016-2022年中国电主轴行业市场规模预测分析	205
二、2016-2022年中国电主轴行业发展趋势预测分析	205
第二节 2016-2022年中国电主轴行业供需预测分析	210
一、2016-2022年中国电主轴行业供给预测分析	210
二、2016-2022年中国电主轴行业需求预测分析	210
第三节 2016-2022年中国电主轴行业市场盈利预测分析	211
第十章 2016-2022年中国电主轴行业投资机会与风险分析	212
第一节 2016-2022年中国电主轴行业投资周期分析	212
第二节 2016-2022年中国电主轴行业投资机会分析	212
第三节 2016-2022年中国电主轴行业投资风险分析	214
一、政策和体制风险	214
二、技术发展风险	217
三、市场竞争风险	218
四、原材料压力风险	218
五、进入退出风险	219
六、经营管理风险	219
第十一章 2016-2022年中国电主轴行业发展策略及投资建议分析	220
第一节 电主轴行业发展策略分析	220
一、坚持产品创新的领先战略	220
二、坚持品牌建设的引导战略	220
三、坚持工艺技术创新的支持战略	220
四、坚持市场营销创新的决胜战略	221
五、坚持企业管理创新的保证战略	221
第二节 电主轴行业市场的关键客户战略实施	221
一、实施重点客户战略的必要性	221
二、合理确立重点客户	222
三、对重点客户的营销策略	223
四、强化重点客户的管理	223
五、实施重点客户战略要重点解决的问题	224

第三节 2016-2022年中国电主轴产品生产及销售投资运作模式探讨 226

一、国内生产企业投资运作模式（zyyzg） 226

二、国内营销企业投资运作模式 226

三、外销与内销优势分析 226

1、产品外销优势 226

2、产品内销优势 226

第四节 电主轴行业项目投资建议 227

一、行业投资环境考察 227

二、投资风险及控制策略 227

三、产品投资方向建议 227

四、项目投资建议 228

1、技术应用注意事项 228

2、项目投资注意事项 229

3、生产开发注意事项 229

4、销售注意事项 229

详细请访问：<https://www.chyxx.com/research/201606/422865.html>